

9. ЧЕХЛЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ

В настоящее время упаковка должна быть не только multifunctional, но и качественной, экологически чистой. Ведь очень часто стоимость упакованной продукции в сотни раз превышает стоимость самой упаковки.

С помощью чехлов можно надежно защитить груз от механических повреждений, воздействия солнечного света, пыли, грязи и атмосферных осадков во время перевозки и хранения на открытых площадках и в ангарах. Он также несет и удерживающую функцию, прочно фиксируя товар со всех сторон. Чехлы можно использовать многократно.

Мы производим мешки, чехлы, вкладыши из полиэтилена ГОСТ 10354-82. Настоящий стандарт распространяется на полиэтиленовую пленку, изготавливаемую методом экструзии из полиэтилена высокого давления (низкой плотности) и композиций на его основе.

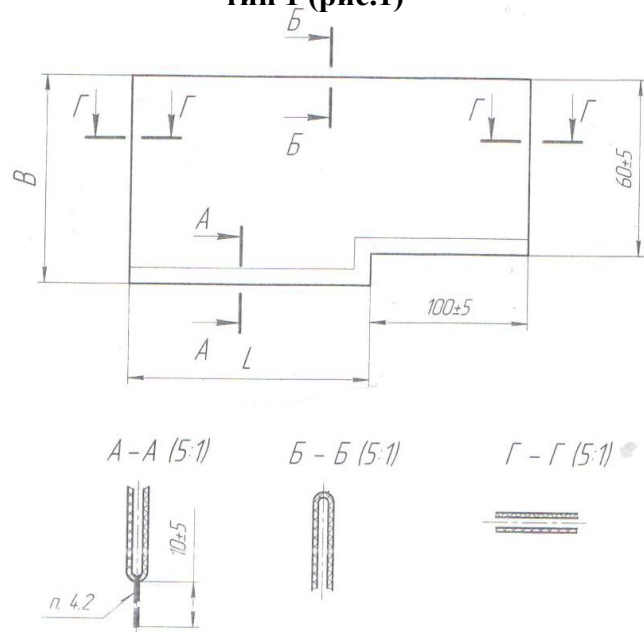
Чехлы также изготавливаются по документации, ТЗ Заказчика.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ ЧЕХЛОВ ПОЛТЭТИЛЕНОВЫХ по ОСТ В95 1010-71

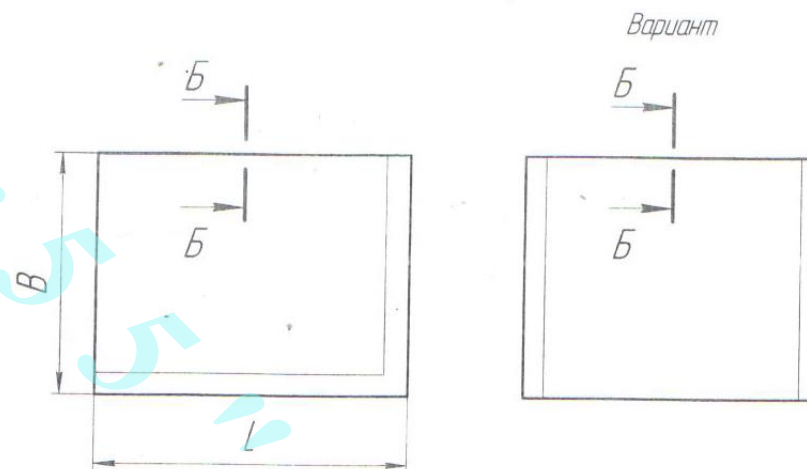
1. Чехлы в зависимости от назначения разделяют на 3 типа:

- тип 1 – для упаковывания изделий (с использованием вакуумной герметизации);
- тип 2 – для упаковывания изделий или эксплуатационной документации;
- тип 3 – для упаковывания силикагеля марки КСМГ.

тип 1 (рис.1)



тип 2, 3 (рис.2) остальное см. рис. 1



№	L	B	№	L	B	№	L	B	№	L	B	№	L	B
1	60	40	32	350	300	63	650	200	95	800	400	126	1000	500
2	60	60	33	400	100	64	650	250	96	800	450	127	1000	550
3	80	100	34	400	200	65	650	300	97	800	500	128	1000	600
4	90	40	35	400	250	66	650	350	98	800	550	129	1000	650
5	100	100	36	400	300	67	650	400	99	800	600	130	1000	700
6	110	60	37	400	350	68	650	450	100	800	650	131	1000	800
7	110	90	38	400	400	69	650	500	101	800	700	132	1000	900
8	110	110	39	450	350	70	650	600	102	800	800	133	1000	950
9	120	150	40	450	450	71	700	100	103	850	700	134	1000	1000
10	130*	100*	41	500	100	72	700	200	104	850	800	135	1050	1000
11	140*	110*	42	500	200	73	700	250	105	900	100	136	1100	900
12	150	100	43	500	250	74	700	300	106	900	200	137	1150	950
13	150	150	44	500	300	75	700	350	107	900	250	138	1200	1000
14	150	200	45	500	350	76	700	400	108	900	300	139	1400	1500
15	160	60	46	500	400	77	700	450	109	900	350	140	1500	200
16	160	110	47	500	450	78	700	500	110	900	400	141	1500	550
17	160	160	48	500	500	79	700	600	111	900	450	142	1500	650
18	200	100	49	550	100	80	700	700	112	900	500	143	1500	1100
19	200*	120*	50	550	200	81	750	100	113	900	550	144	1600	350
20	200	200	51	550	300	82	750	200	114	900	600	145	1600	500
21	210	130*	52	550*	380*	83	750	250	115	900	650	146	1800	250
22	250	150	53	600	100	84	750	300	116	900	700	147	1800	550
23	250	250	54	600	200	85	750	400	117	900	800	148	1800	650
24	300	100	55	600	250	86	750	450	118	950	700	149	2000	550
25	300	200	56	600	300	87	750	500	119	1000	100	150	2000	1100
26	300	250	57	600	350	89	750	700	120	1000	200			
27	300	300	58	600	400	90	800	100	121	1000	250			
28	350	100	59	600	450	91	800	200	122	1000	300			
29	350	120	60	600	500	92	800	250	123	1000	350			
30	350	200	61	600	600	93	800	300	124	1000	400			
31	350	250	62	650	100	94	800	350	125	1000	450			

Условное обозначение

Предельные отклонения размеров **L** и **B**:
± 10 мм – для чехлов типов 1 и 2;
± 5 мм – для чехлов типа 3.



Условное обозначение чехла типа 1 содержит наименование, размеры чехла и обозначение стандарта:

*Пример – Условное обозначение чехла типа 1
длинной L=400 мм, шириной B = 100 мм
Чехол 400 × 100 ОСТ В95 1010-71.*

Условное обозначение чехла типов 2 и 3 содержит наименование, тип чехла, размеры чехла, записанные через тире и обозначение стандарта:

Примеры:

*1) Условное обозначение чехла типа 2
длинной L=400 мм, шириной B = 100 мм*

Чехол 2-400×100 ОСТ В95 1010-71;

*2) Условное обозначение чехла типа 3
длинной L=130 мм, шириной B = 100 мм*

Чехол 3-130×100 ОСТ В95 1010-71

* - для чехлов тип 3.

Материал чехла – пленка полиэтиленовая по ГОСТ 19354, марки М, толщина 0,200, первый сорт. Допускается:

- пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354, марки Т, толщина 0,200, первый сорт;
- пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354, марки СК, толщина 0,200, первый сорт;
- пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354, марок М, Т,СК, толщина 0,150, первый сорт.

Сварные швы - по технологии предприятия – изготовителя.